



Twój partner w dziedzinie
DOSKONAŁYCH
ROZWIĄZAŃ MEDYCZNYCH





Stopy żarowytrzymałe



Stale nierdzewne



Materiały kompozytowe (CFRP)

Szybki i nieustanny rozwój branży medycznej wymaga narzędzi, które dotrzymają kroku najnowszym innowacjom. Spełnianie najwyższych wymagań w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa jest niezbędne podczas tworzenia urządzeń medycznych, które będą miały wpływ na życie ogromnej liczby osób.

Rozwiązania narzędziowe Kennametal spełniają Twoje wymagania, aby móc odmieniać życie.

Posiadamy specjalistyczną wiedzę w zakresie narzędzi z tytanu klasy medycznej, stali nierdzewnej, materiałów kompozytowych i stopu kobaltu i chromu, a także nieustannie angażujemy się w transformację w zakresie sposobu kreowania codziennego życia. Możesz polegać na Kennametal w zakresie dostarczania rozwiązań potrzebnych do tworzenia rewolucyjnych, nowoczesnych instrumentów medycznych, urządzeń oraz implantów.



Kształtujmy życie razem dzięki wspólnie tworzonym rozwiązaniom.

kennametal.com/medical

PODSTAWOWE MOŻLIWOŚCI W ZAKRESIE OPRZYRZĄDOWANIA MEDYCZNEGO

Opracowywanie nowych projektów

Dzięki współpracy z zespołem inżynierów i konstruktorami obrabiarek możemy zaoferować rozwój procesów zgodny z koncepcją Lean, pełne pakiety oprzyrządowania, niestandardowe projekty i ocenę kosztów w przeliczeniu na część.

Optymalizacja procesów

Jesteśmy gotowi pomóc w wyborze narzędzi, ich zastosowaniu, standaryzacji i projektowaniu strategicznym, aby zredukować wymaganą ilość zapasów, zmaksymalizować wartość, wyeliminować odpady i poprawić przepływ procesów.

Optymalizacja łańcucha dostaw

Możemy pomóc Ci osiągnąć wyższy poziom dzięki najlepszym praktykom i najskuteczniejszym w branży rozwiązaniom w zakresie sprzętu i oprogramowania do zarządzania narzędziami oraz dostawami, redukcji kosztów nabycia, posiadania i użytkowania, stworzeniu przejrzystej platformy zakupowej oraz zwiększeniu efektywności operacyjnej.

Strategia obróbki i wsparcie programistyczne

Dysponujemy wiedzą techniczną, która pomoże Ci usprawnić proces i zwiększyć produktywność – niezależnie od tego, czy pracujesz nad czymś zupełnie nowym, czy modernizujesz istniejącą część. Nasz zespół wykorzystuje najnowsze narzędzia cyfrowe i pakiety CAM do symulacji i rekomendowania właściwej strategii obróbki dla Twoich specyficznych potrzeb.

Lepsze efekty dzięki dynamicznym partnerstwom

Producenci decydują się na współpracę z nami ze względu na nasze solidne, wieloletnie relacje z kluczowymi klientami, konstruktorami obrabiarek, dostawcami i producentami oryginalnego sprzętu (OEM), którzy dzięki współpracy z nami wspierają tę dynamicznie rozwijającą się branżę.

Globalne wsparcie dla aplikacji

Lokalni producenci obrabiarek (MTB), producenci OEM i dostawcy polegają na naszych globalnych zespołach wsparcia aplikacji – Ty również możesz im zaufać. Jesteśmy gotowi opracować kompleksowe rozwiązania procesowe dla komponentów medycznych, które wpłyną na życie ludzi w ponad sześćdziesięciu krajach.

IMPLANTY ORTOPEDYCZNE



ROZWIĄZANIA



HARVI™ III

Gatunek KCSM15A – najlepszy w swojej klasie do obróbki tytanu

Zakres średnic: 4,0 mm – 25,0 mm (1/8" – 1-1/2")

Dostępne w wersji z narożem ostrym, promieniowym oraz kulistej i stożkowej



HARVI IV

Operacje frezowania dynamicznego i wykańczania

Wyposażone w wewnętrzny dopływ chłodziwa i łamacze wiórów dla ich skuteczniejszego odprowadzania

8-rowkowa konstrukcja zwiększa elastyczność i stabilność procesu

Zakres średnic: 10,0 mm – 25,0 mm (3/8" – 1")

Dostępne w wersji z narożem ostrym i promieniowym



KCS10B

Technologia powlekania High-PIMS

Zapewnia dłuższą żywotność narzędzia i wysoką odporność na powstawanie głębokich wrębow na powierzchni przyłożenia

Optymalne przyleganie warstw zwiększa niezawodność procesu i ostrość krawędzi tnących

Powłoka AlTiN PVD idealnie sprawdza się w przypadku trudnych w obróbce materiałów, takich jak stop kobaltu i chromu, tytan i stal nierdzewna



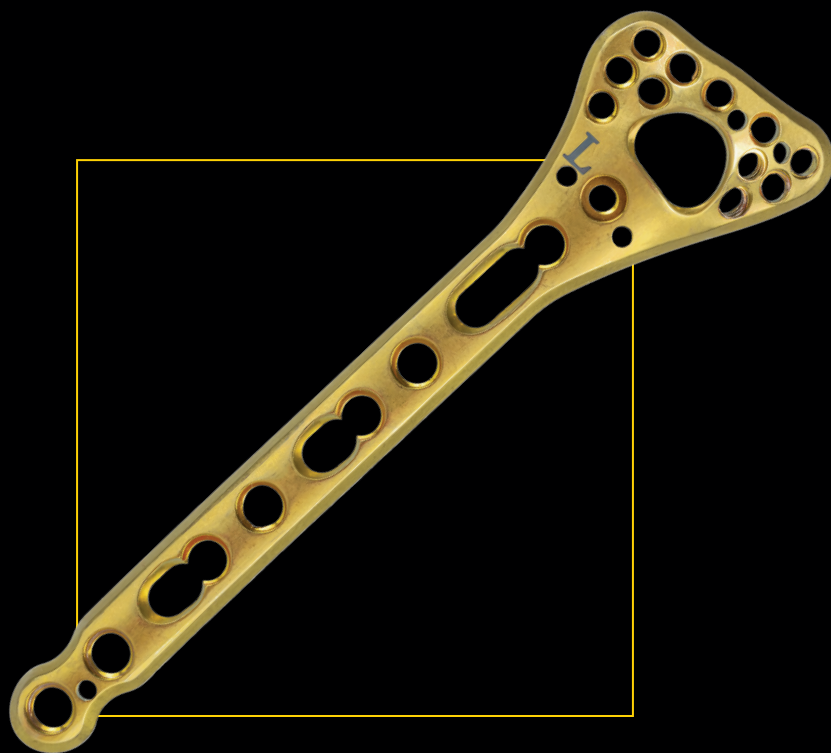
KCU10B

Zastrzeżona powłoka KENGold™ PVD

Górna warstwa TiSiN, druga warstwa AlTiSiN i warstwa bazowa AlTiN zapewniają większą odporność na odkształcenia termiczne i wyjątkową odporność krawędzi na zużycie

Płytki dostępne są w wersjach do toczenia, obróbki rowków i przecinania

URAZY



ROZWIĄZANIA

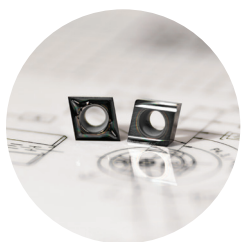


Beyond™ Evolution

Rowkowanie jednostronne, odcinanie i toczenie wielokierunkowe

Gniazdo płytki o konstrukcji Triple-V zapewnia wysoką stabilność i precyzyjne pozycjonowanie

Efekt wentylatora precyzyjnie dostarcza chłodziwo do strefy skrawania i zwiększa kontrolę nad wiórami oraz żywotność narzędzia



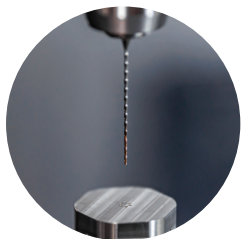
TopSwiss™

Zaprojektowane do zastosowań z niskimi wartościami posuwu, które wymagają dużych głębokości skrawania

Proste i zakrzywione krawędzie tnące zwiększają trwałość krawędzi

Polerowane geometrie do operacji wykańczania zwiększają odporność na przywieranie materiału obrabianego i zapewniają płynny spływ wiórów

Geometria Wiper zapewnia większe wartości posuwu i doskonałą jakość powierzchni

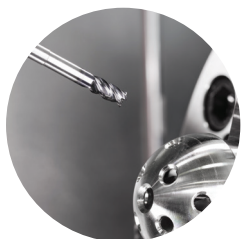


KenDrill™ Micro

Portfolio wiertel Microdrill z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa do wiercenia do 50XD w elementach medycznych wykonanych ze stali nierdzewnej, tytanu i stopu kobaltu i chromu (np. śruby kostne, elementy cewników)

Dostępne opcje wewnętrznego doprowadzania chłodziwa od 1,0 mm do 3,0 mm od 2xD do 50xD

Zapewnia nawet 4-krotnie większą produktywność niż tradycyjne metody



HARVI I TE

Wszechstronny monolityczny frez trzpieniowy z węgliką spiekanego do stali nierdzewnej i tytanu klasy medycznej

Idealne rozwiązanie do obróbki zgrubnej płytek kostnych

Opatentowany zaszlif na powierzchni czołowej i jej konstrukcja redukuje vibracje i poprawia ewakuację wiórów, pozwalając na agresywną aplikację.

Laboratoria Kennametal wyposażone są w najnowsze obrabiarki oraz sprzęt do symulacji programowania i testowania. Nasze zespoły na całym świecie codziennie badają i testują metody obróbki komponentów medycznych.

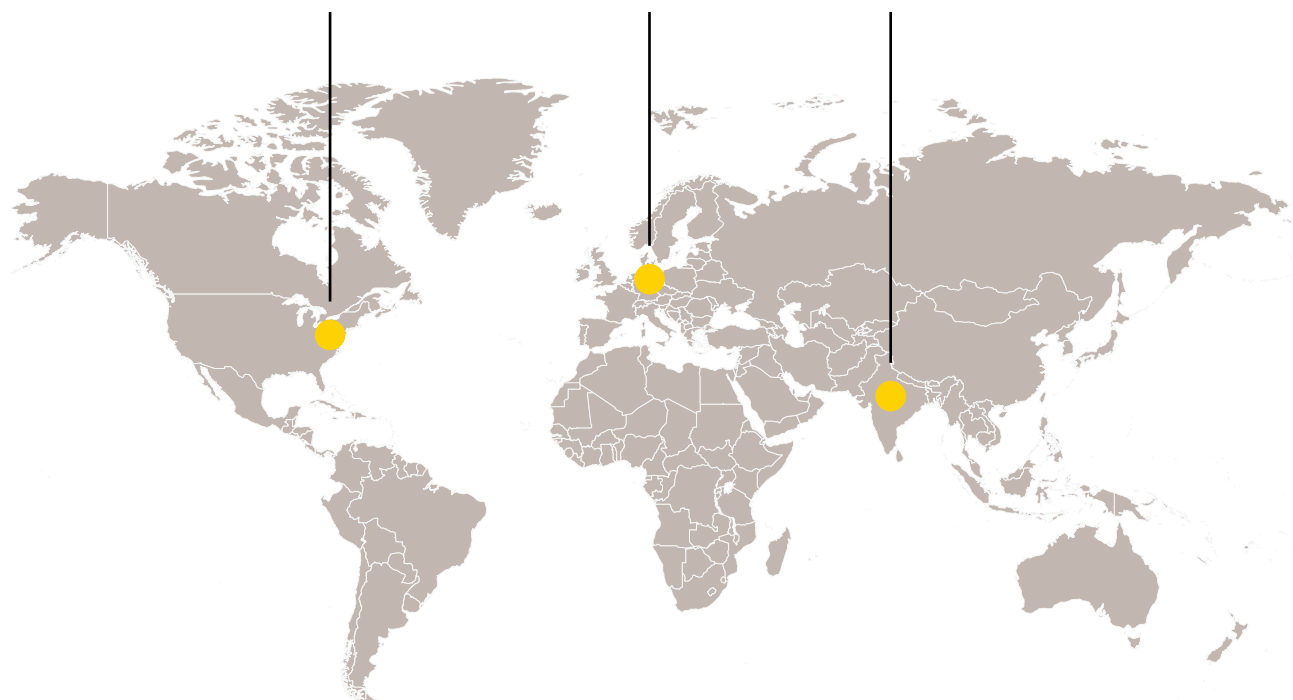


Nasze lokalizacje:

Latrobe, Pensylwania
STANY ZJEDNOCZONE

Fuerth
NIEMCY

Bangalore
INDIE



Rewolucyjne oprzyrządowanie oznacza rewolucyjne operacje



Producent z branży medycznej, który dążył do skrócenia czasu cyklu obróbki złożonego tytanowego trzonu kości ramiennej, **zredukował czas cyklu o ponad 40%** i odnotował poprawę żywotności narzędzi z **8 do 24 sztuk** dzięki zastosowaniu standardowego frezu trzpieniowego z serii *HARVI III Aero* zawierającego gatunek *KCSM15A*.



Duży producent implantów medycznych poszukiwał rozwiązania, które zmniejszyłoby powstawanie zadziorów na krawędzi kobaltowo-chromowego komponentu stawu kolanowego. Dzięki zastosowaniu frezów Kennametal *HARVI III* z *węglików spiekanych* i ulepszonej strategii obróbki zaproponowanej przez zespół Kennametal klient uzyskał **80-procentowy wzrost trwałości narzędzia**. Dodatkowe korzyści dla klienta wynikające z projektu w postaci rocznych oszczędności kosztów i zwiększonej produktywności dzięki zmniejszeniu liczby operacji po obróbce w celu usunięcia zadziorów wyniosły **prawie 80 tysięcy dolarów**.

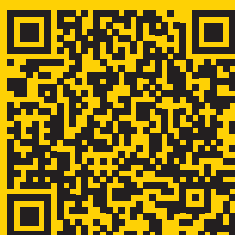


PŁYTKI
TopSwiss™

Cyfrowa przestrzeń do zintegrowanej obróbki – kennametal.com

Jedna wygodna platforma zapewniająca wszystkie narzędzia do tworzenia rozwiązań w środowisku współpracy.

- Wyszukiwanie słów kluczowych
- Wyszukiwarka rozwiązań
- Przeglądaj produkty
- Współpraca zespołowa
- Tworzenie rozwiązań i projektów
- Pobierz zasoby cyfrowe
- Wirtualny przyborek
- Zakupy



**PRZEKSZTAŁĆ
SCHEMAT PRACY**

**Tworzenie.
Współpraca.
Innowacje.**



Zajmujemy się obróbką metalu od 1938 r.



Nasza historia to nieustanna innowacja

Wszystko zaczęło się w 1938 roku, gdy nasz założyciel, Philip M. McKenna, po wielu latach badań stworzył rewolucyjne narzędzia tnące ze stopu węgla wolframu i tytanu, przeznaczone specjalnie do obróbki stali. Ten konkretny wynalazek nie tylko doprowadził do powstania nowej klasy narzędzi do obróbki skrawaniem, które tną szybciej, działają dłużej i zwiększają produktywność we wszystkich dziedzinach – od samochodów po samoloty – ale także doprowadził do otwarcia McKenna Metals Company w Latrobe w Pensylwanii w Stanach Zjednoczonych. Dziś ta firma to Kennametal Inc. – uznany lider w dziedzinie obróbki metali, obsługujący klientów na różnych kontynentach i w różnych branżach, takich jak transport, budownictwo, przemysł lotniczy i obronny, obróbka skrawaniem i cięcie, energetyka i inżynieria ogólna. Cieszymy się reputacją firmy, która tworzy innowacyjne rozwiązania dla najbardziej wymagających zastosowań naszych klientów. Nazwa Kennametal jest synonimem wysokiej jakości wydajnych narzędzi, które są odporne na najbardziej uciążliwe warunki i ułatwiają szeroki zakres operacji obróbki skrawaniem. Pomagamy naszym klientom działać dłużej i szybciej oraz uzyskać większą precyzję. Nie idziemy na skróty. Tniemy metal. Najtwardsze materiały nie mają szans.



©2024 Kennametal Inc. | Wszelkie prawa zastrzeżone. | 248998-24

**KSZTAŁTUJEMY ŻYCIE
DZIĘKI REWOLUCYJNEMU
OPRZĄDZOWANIU**
kennametal.com/medical