

KBH10B y KBH20B

Datos de aplicación

Materiales endurecidos; 44-48 HRC		m/min		SFM	
Grupo de materiales	Calidad	MÍN.	MÁX.	MÍN.	MÁX.
H1	KBH10B	175	320	574	1050
	KBH20B	125	275	410	902

Materiales endurecidos; 48-55 HRC		m/min		SFM	
Grupo de materiales	Calidad	MÍN.	MÁX.	MÍN.	MÁX.
H2	KBH10B	160	290	525	951
	KBH20B	115	250	377	820

Materiales endurecidos; 55-60 HRC		m/min		SFM	
Grupo de materiales	Calidad	MÍN.	MÁX.	MÍN.	MÁX.
H3	KBH10B	140	260	459	853
	KBH20B	100	220	328	722

Materiales endurecidos; 60-66 HRC		m/min		SFM	
Grupo de materiales	Calidad	MÍN.	MÁX.	MÍN.	MÁX.
H4	KBH10B	120	220	394	722
	KBH20B	90	180	295	591

KBH10B y KBH20B

Datos de aplicación • Desprendimiento negativo

TORNEADO

.NGA... y .NGM...	Estilo C, estilo D, estilo S y estilo W							Estilo V y estilo T					
	...MMT							...MMT					
	Preparación del filo	CR	Avance			Profundidad de corte			Avance			Profundidad de corte	
MÍN.			INICIO	MÁX.	MÍN.	INICIO	MÁX.	MÍN.	INICIO	MÁX.	MÍN.	INICIO	MÁX.
E	0,8	0,05	0,15	0,25	0,03	0,20	0,30	0,05	0,15	0,25	0,03	0,20	0,30
S01015	0,4	0,05	0,15	0,25	0,03	0,20	0,30	0,05	0,12	0,20	0,03	0,12	0,20
	0,8	0,05	0,15	0,25	0,03	0,20	0,30	0,05	0,15	0,25	0,03	0,20	0,30
S01225	1,2	0,05	0,15	0,25	0,03	0,20	0,30	0,05	0,15	0,25	0,03	0,20	0,30
	0,4	0,05	0,15	0,25	0,03	0,20	0,30	0,05	0,12	0,20	0,03	0,12	0,20
S01735	0,8	0,05	0,15	0,25	0,03	0,20	0,30	0,05	0,15	0,25	0,03	0,20	0,30
	1,2	0,05	0,15	0,25	0,03	0,20	0,30	0,05	0,15	0,25	0,03	0,20	0,30
S01225CB1	0,4	0,05	0,18	0,30	0,03	0,30	0,50	0,05	0,18	0,30	0,03	0,27	0,45
	0,8	0,05	0,20	0,35	0,03	0,40	0,70	0,05	0,20	0,35	0,03	0,27	0,45
S01515GW	0,4	0,05	0,18	0,30	0,03	0,16	0,25						
	0,8	0,05	0,21	0,35	0,03	0,18	0,28						
S01225GWCB1	1,2	0,05	0,24	0,40	0,03	0,20	0,30						
	0,4	0,05	0,18	0,30	0,03	0,30	0,50						
	0,8	0,05	0,20	0,35	0,03	0,40	0,70						

KBH10B y KBH20B

Datos de aplicación • Desprendimiento positivo

..GW... y ..GT...	C.GW09/D.GW11/S.GW09							C.GW06/D.GW07/T.GW11/V.GW11/V.GW16					
	...MMT							...MMT					
	Preparación del filo	CR	Avance			Profundidad de corte			Avance			Profundidad de corte	
MÍN.			INICIO	MÁX.	MÍN.	INICIO	MÁX.	MÍN.	INICIO	MÁX.	MÍN.	INICIO	MÁX.
E	0,2							0,05	0,09	0,15	0,03	0,13	0,20
	0,4	0,05	0,12	0,20	0,03	0,13	0,20	0,05	0,12	0,20	0,03	0,13	0,20
	0,8	0,05	0,15	0,25	0,03	0,20	0,30	0,05	0,15	0,25	0,03	0,16	0,25
S01015	0,2	0,05	0,09	0,15	0,03	0,13	0,20	0,05	0,09	0,15	0,03	0,13	0,20
	0,4	0,05	0,12	0,20	0,03	0,13	0,20	0,05	0,12	0,20	0,03	0,13	0,20
	0,8	0,05	0,15	0,25	0,03	0,20	0,30	0,05	0,12	0,20	0,03	0,16	0,25
S01225	1,2	0,05	0,15	0,25	0,03	0,20	0,30	0,05	0,15	0,25	0,03	0,20	0,30
	0,2	0,05	0,09	0,15	0,03	0,13	0,20	0,05	0,09	0,15	0,03	0,13	0,20
	0,4	0,05	0,12	0,20	0,03	0,13	0,20	0,05	0,12	0,20	0,03	0,13	0,20
S01225CB1	0,8	0,05	0,15	0,25	0,03	0,16	0,25	0,05	0,12	0,20	0,03	0,16	0,25
	1,2	0,05	0,15	0,25	0,03	0,20	0,30						
	0,4	0,05	0,18	0,30	0,03	0,30	0,50						
S01515GW	0,8	0,05	0,20	0,35	0,03	0,40	0,70						
	0,4	0,05	0,18	0,30	0,03	0,16	0,25						
	0,8	0,05	0,21	0,35	0,03	0,18	0,28						
S01225GWCB1	1,2	0,05	0,24	0,40	0,03	0,20	0,30						
	0,4	0,05	0,18	0,30	0,03	0,33	0,50						
S01225GWCB1	0,8	0,05	0,21	0,35	0,03	0,33	0,50						
	0,8	0,05	0,21	0,35	0,03	0,33	0,50						