

# ▶ ハイドロチャック

## ERICKSON™ SAFE-LOCK®スマートクーラント付き

### 主な特長

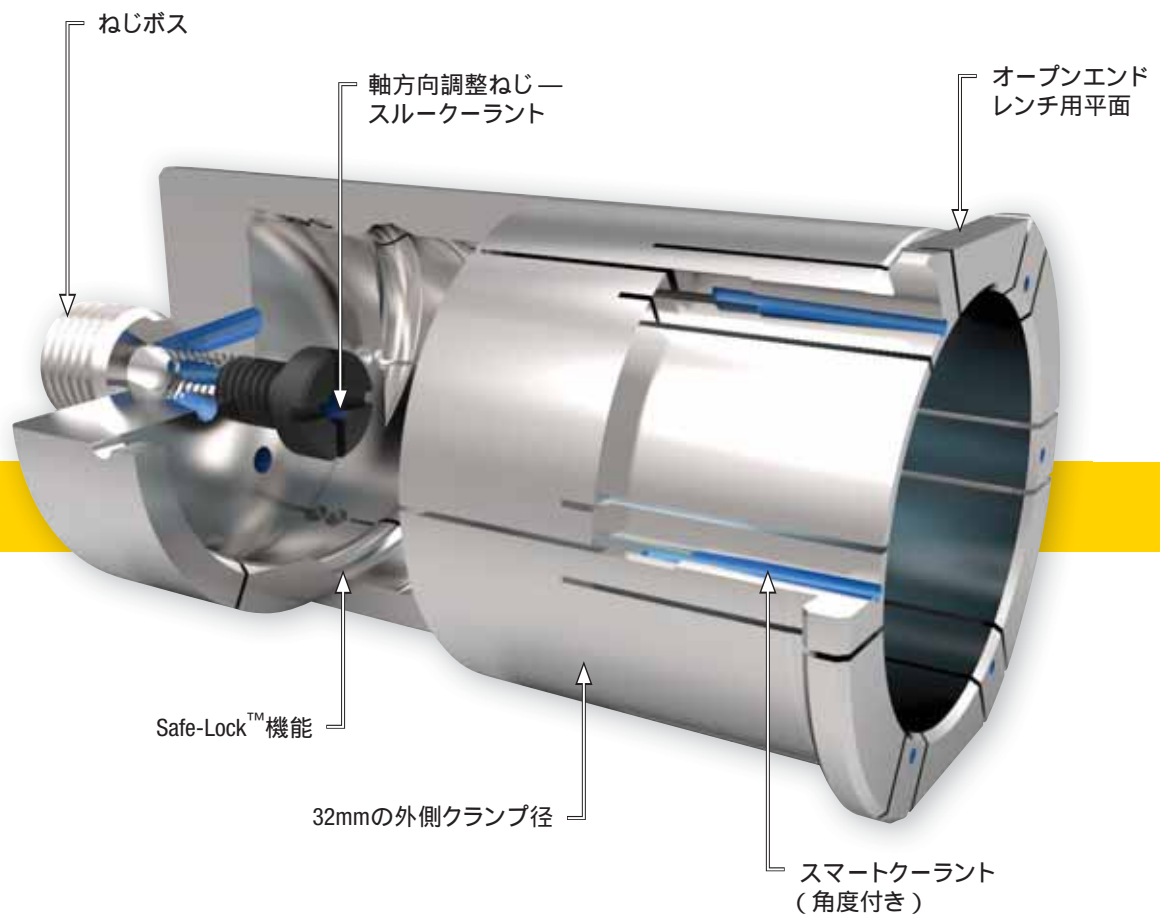
ERICKSON™ Safe-Lock™スマートクーラントテーパースリーブは、Safe-Lock™工具シャンクを高精度で確実にクランプできるよう、特別に設計されています。テーパースリーブの特殊な動力の特長と工具シャンクの溝により、過酷な加工条件のもとでもエンドミルが回転したり、抜けてしまうことはありません。スマートクーラント機能が冷却の効率を高め、切り屑排出を容易にし、工具寿命が延びます。さらに、ベシックホルダーとかみ合う後部ロック機能により、すべりや引き抜きに対してテーパースリーブの安全性を高めます。引き抜き防止と優れた振れ精度、油圧システムの減衰特性が低振動と融合し、工具の磨耗が低減され、均一になることで、非常に効率の高い加工が実現します。切込み量と送り量が増大したことで、切り屑除去率を工具と機械の最大限度まで高めることができます。市場では当社が初めて、ハイトルクハイドロチャック製品ラインナップにおいて、スマートクーラント機能を搭載したSafe-Lock™を導入します。

### 特長とメリット

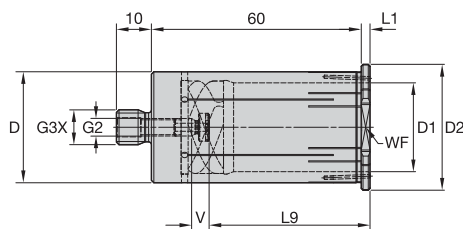
#### Safe-Lock™スマートクーラントで、安全

- 高性能切削 (HPC)
- 用油圧技術により、精度の高いクランプ
- 外形を密閉するクランプにより、高いトルク
- HydroForce™の堅固な構造により、最高の剛性
- 安定した精度
- 工具の引き抜き防止
- 工具の回転防止
- ワーク材や機械への損傷防止
- クランプとクランプ解除のサイクルが容易で、迅速
- Safe-Lock™スマートクーラントテーパースリーブは12、14、16、20および25 mmのシャンク径で利用可能





- 溝構造を備えた一体型設計でクーラントを密封します
- 切削工具は円筒形で、シャンクにSafe-Lock™溝が必要です
- スリーブは、ショルダーがハイドロチャックの正面に接触するまで、ハイドロチャックに完全にに取り付ける必要があります
- 少なくともL9の寸法までの要件を持つ切削工具シャンクです



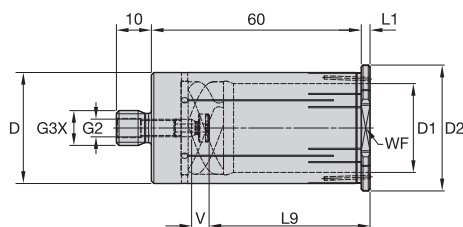
## ERICKSON™

### ■ MHCSFC • メトリック

注文番号	型番	D1	D2	D	L1	L9	V	G3X	G2	WF
5998607	32MHCSFC120M	12	36	32	2.5	41	4	M12	M6	32
5998608	32MHCSFC140M	14	36	32	2.5	41	4	M12	M6	32
5998609	32MHCSFC160M	16	36	32	2.5	44	4	M12	M6	32
5998610	32MHCSFC200M	20	36	32	2.5	46	4	M12	M6	32
5998751	32MHCSFC250M	25	36	32	2.5	47	4	M12	M6	32

注：切削工具をスリーブのグリップ長（L9）の手前までしか挿入していないと、スリーブとハイドロチャックを損傷し続ける可能性があります。定期的にエアでクーラント穴を清掃することをお勧めします。

- 溝構造を備えた一体型設計でクーラントを密封します
- 切削工具は円筒形で、シャンクにSafe-Lock™溝が必要です
- スリーブは、ショルダーがハイドロチャックの正面に接触するまで、ハイドロチャックに完全にに取り付ける必要があります
- 少なくともL9の寸法までの要件を持つ切削工具シャンクです



## ERICKSON™

### ■ HCSFC • インチ

注文番号	型番	D1	D2	D	L1	L9	V	G3X	G2	WF
5998754	12HCSFC0500	.500	1.417	1.250	.098	1.614	.154	M12	M6	1.260
5998755	12HCSFC0625	.625	1.417	1.250	.098	1.732	.154	M12	M6	1.260
5998756	12HCSFC0750	.750	1.417	1.250	.098	1.811	.154	M12	M6	1.260
5998757	12HCSFC1000	1.000	1.417	1.250	.098	1.850	.154	M12	M6	1.260

注：切削工具をスリーブのグリップ長（L9）の手前までしか挿入していないと、スリーブとハイドロチャックを損傷し続ける可能性があります。定期的にエアでクーラント穴を清掃することをお勧めします。

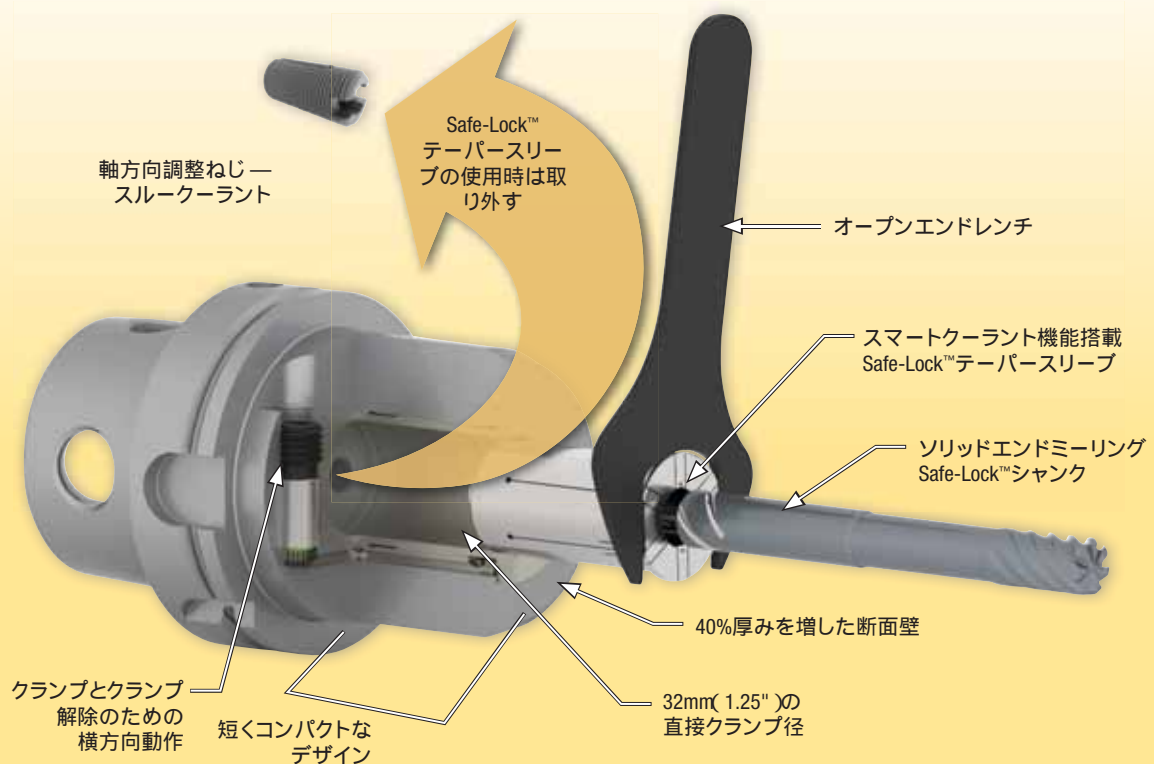
## ■ Safe-Lock™ スマートクーラント

Safe-Lock™ スマートクーラント機能は、効果的な冷却機能を備えた引き抜き防止システムで、高性能機械加工、特に重切削加工に適しています。これは、工具シャンクに刻まれた螺旋溝により、実現しています。これらの螺旋溝が、Safe-Lock™ スマートクーラントテーパースリーブの動力の特長とともに、過酷な加工条件のもとでも、工具の引き抜きを防ぎます。さらに、ベーシックホルダーとかみ合う後部ロック機能により、すべりや引き抜きに対してテーパースリーブの安全性を高めます。切削工具をSafe-Lock™ スマートクーラントテーパースリーブにロックすることで、引き抜きに対する安全性が高まり、振れ精度、優れたトルク、独自の減衰特性といった特性を持つHydroForce™ HTとともに、最適なプロセス信頼性を保証します。これにより、お客様の工具寿命の延長、高い生産性、優れた部品の精度が実現します。

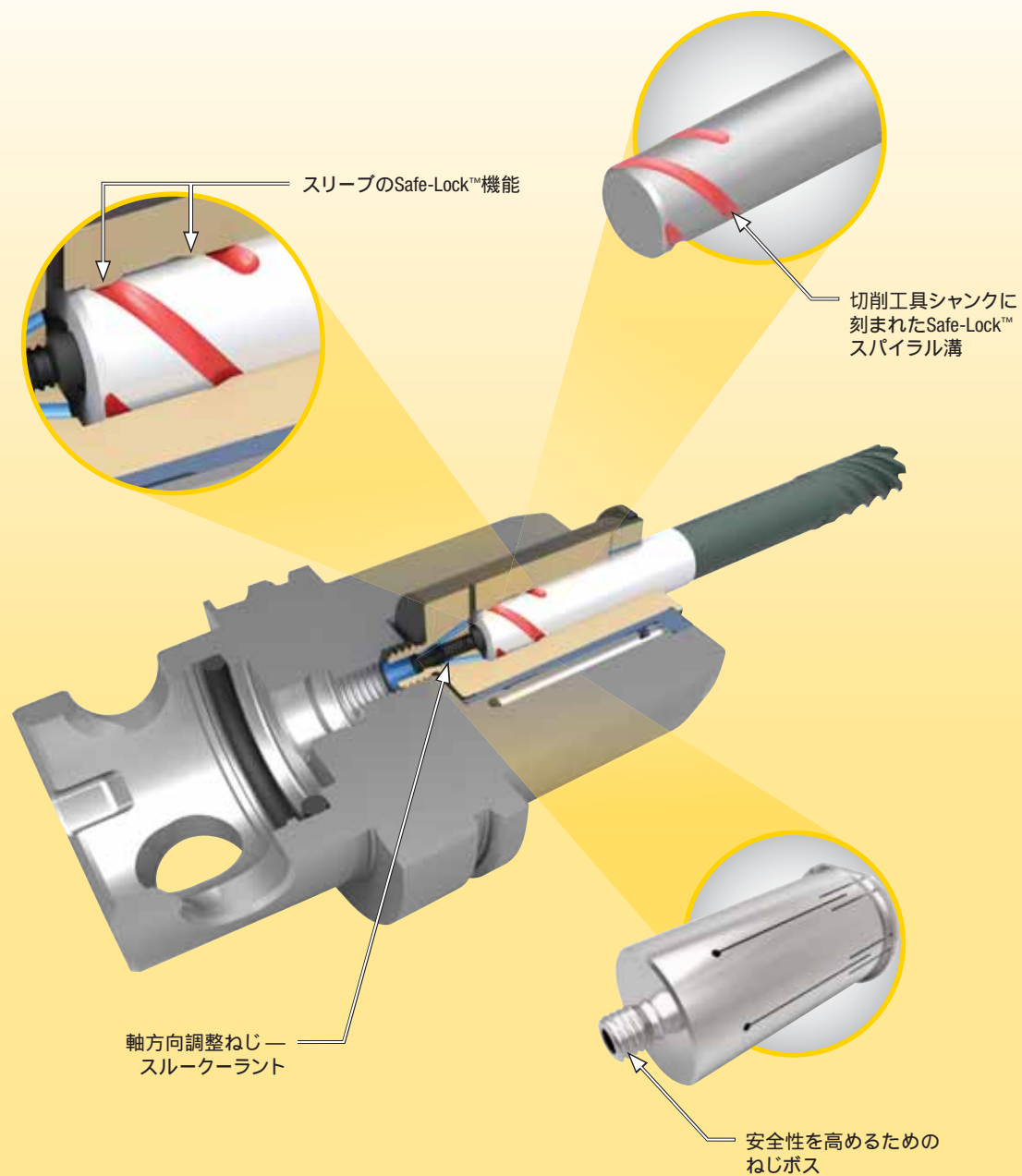
- 最適なプロセスの信頼性と安全性
- 高い生産性
- より大きな切込み量と高速の送り量
- 時間の節約と切削工具の長寿命化
- 振動を抑制
- 最新技術を最適化
- 工作機械の能力を最大限活用
- スクラップの可能性を最小化

- 高精度のクランプ
- 優れた振れ特性
- らせん溝
- 調整可能なクランプ長
- 再研磨後にNCプログラムを変更する必要なし

## ■ HydroForce — 標準から Safe-Lock™ への転換



■製品の構造とアセンブリ



■ HydroForce™とクランプの組み合わせ

